



Région académique
BRETAGNE



Ce dossier de candidature doit
parvenir au lycée Joseph LOTH
pour **le lundi 1er juin à
17h, délai de rigueur.**

SECTION SPORTIVE BASKET-BALL

LYCEE JOSEPH LOTH – PONTIVY

Dossier de candidature
2026-2027



RENSEIGNEMENTS GENERAUX

Nom : Prénom :

Date de naissance :

Adresse Postale :
.....

Mail :

Téléphone (N° à joindre en cas d'urgence) :

Etablissement fréquenté en 2025/2026 :

Options ou sections en 2025/2026:

ENGAGEMENT DE L'ELEVE

Je soussigné(e), après avoir pris connaissance des règles de fonctionnement et obligations, demande mon inscription en section basket-ball pour l'année scolaire 2026/2027 et m'engage à les respecter en cas d'admission.

Signature de l'élève :

AUTORISATION PARENTALE

Je soussigné(e), Mme ou M, responsable légal de l'élève, après avoir pris connaissance et accepté les modalités de fonctionnement de la section basket-ball (cochez les cases) :

- Autorise mon enfant en cas d'admission à participer à la section basket-ball durant l'année scolaire 2026/2027
- Autorise les encadrants à prendre toute décision concernant une éventuelle intervention chirurgicale ou hospitalisation de celui-ci en cas d'accident.

Fait le à

Signature des parents :

VOLET SPORTIF

Club actuel :

.....

Niveau de pratique actuel :

Nombre d'années de pratique :

Nombre d'entraînements par semaine :

Poste de jeu (profil) :

Nom du coach :

Quelles sont tes qualités au basket-ball ?

.....
.....
.....

Quels sont pour toi tes axes d'amélioration ?

.....
.....
.....

Quels sont tes motivations pour intégrer la section basket-ball du Lycée Loth ?

.....
.....
.....

Quels sont tes objectifs à court, moyen et long terme ?

.....
.....
.....

VOLET SPORTIF (HORS BASKET-BALL)

Quelle(s) autre(s) activité(s) sportive(s) pratiques-tu?

.....
.....
.....

A quelle fréquence (h/semaine), sous quelle approche (loisir/compétitive) ?

.....
.....
.....

VOLET SCOLAIRE

| Avis du professeur principal (année scolaire en cours) | NE RIEN NOTER |
|--|---------------|
| <p>Appréciation générale :</p> <ul style="list-style-type: none">• Attitude face au travail *:• Moteur dans la classe *:• Curiosité* :• Vie scolaire* : <p style="text-align: right;">* AB/B/TB</p> | |

| Avis du professeur d'EPS (année scolaire en cours) | NE RIEN NOTER |
|---|---------------|
| <p>Appréciation générale :</p> <ul style="list-style-type: none">• Niveau global en sport* :• Aptitude à effectuer des efforts* :• Engagement dans les activités* :• Capacité à travailler en équipe* :• Comportement en cours d'EPS *: <p style="text-align: right;">* AB/B/TB</p> | |

Joindre les bulletins de l'année scolaire en cours

| | |
|--|---|
| Nom et signature du professeur principal | Nom et signature du professeur d'EPS |
| Signature de l'élève | Nom et signature d'un responsable légal |

à noter

Cette section basket-ball est un cours obligatoire et fait partie intégrante de l'emploi du temps. Cette section pourra être poursuivie en classe de première.